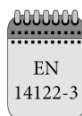


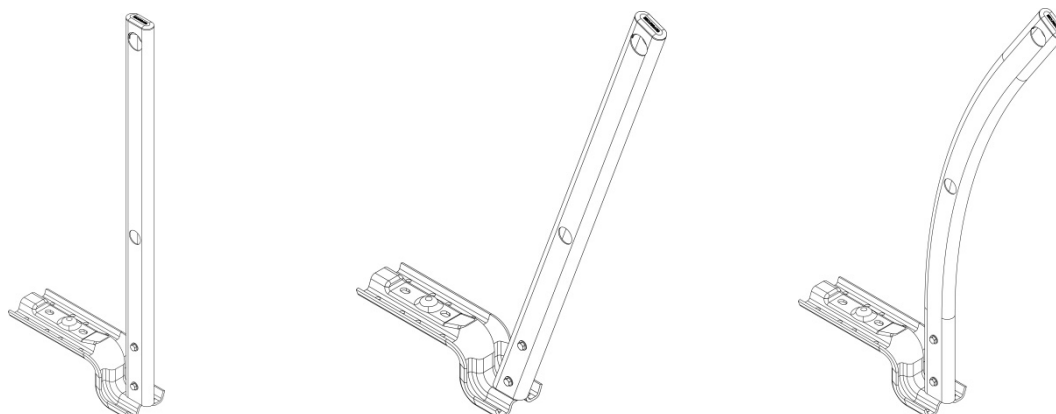
GARDE-CORPS ALU FIXE SUR Z250 ACIER SECURIGARD[®]

FICHE TECHNIQUE



Notice de montage : ZZNO/041 – Attestation n°003054

Mars 2018



Avertissement

Les garde-corps SECURIGARD[®] sont destinés à sécuriser les interventions contre les chutes de hauteur sur toitures terrasses non accessibles au public. Ces garde-corps permanents ne doivent en aucun cas servir de support pour fixer des objets (tels que néons, antenne, parabole, etc...) ou des personnes car ceci entraînerait la non-conformité du produit.

Avantages produits

- S'adapte sur tout type d'acrotère à relevé d'étanchéité isolé.
- Compatible avec l'ensemble de la gamme de garde-corps fixe acier ou aluminium SECURIGARD[®].
- Présence de 2 nervures profondes, permettant au produit d'être plus rigide, et 30% plus léger.
- Réglage du potelet sur 40 mm de hauteur.
- La solidité de l'acier avec l'esthétisme de l'aluminium.

Avantages utilisateurs

- Temps de pose réduit, une seule fixation.
- Effort à l'arrachement réduit.
- Pas de pièce supplémentaire lors de l'inclinaison et fixation de la couvertine.
- Pose sur support métallique acier par vis autoforeuse.
- Vis de fixation noyée dans le Z.
- Aucune maintenance spécifique nécessaire.



Remarque

COUPLE ELECTROLYTIQUE / MATIERE

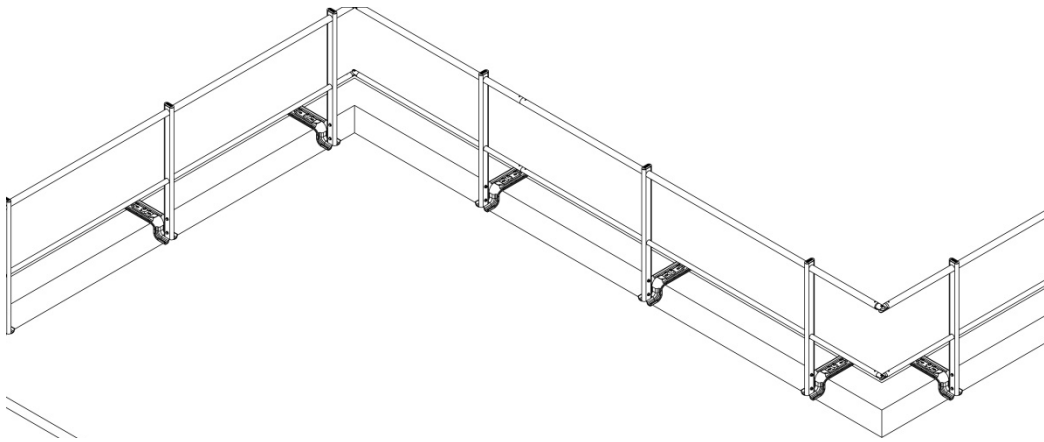
L'association de l'acier galvanisé et de l'aluminium est rendue possible grâce à un couple électrolytique faible entre les deux matières [Zinc / Aluminium]

	Environnement		
	Rural	Industrie / Urbain	Marine
ALU / ZINC	0	0 à 1	0 à 1
ALU / INOX	0	1	2

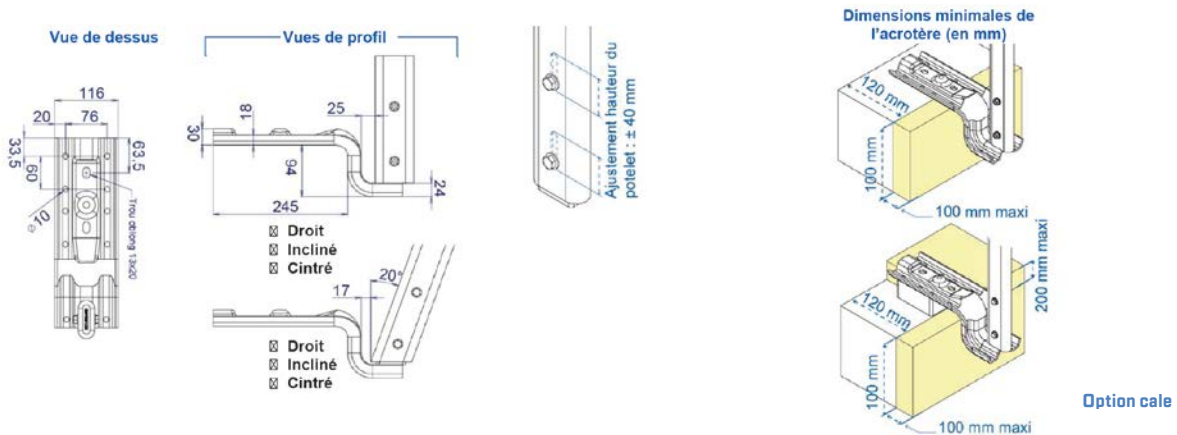
Le phénomène d'électrolyse est moins important entre l'aluminium et le zinc qu'entre l'inox et l'aluminium. La mixité de l'aluminium et de l'acier galvanisé ne pose aucun problème.

- 0 Le zinc et les alliages de zinc (acier galvanisé) ne subiront pas de corrosion supplémentaire ou tout au plus qu'une très faible corrosion supplémentaire.
- 1 Le zinc et les alliages de zinc (acier galvanisé) subiront une corrosion supplémentaire faible ou modérée.
- 2 Le zinc et les alliages de zinc (acier galvanisé) subiront une corrosion supplémentaire assez importante. Des mesures de protection préventives seront généralement nécessaires.

Vue d'ensemble



Descriptif des produits



Désignation	Données
Matière embase	Acier ép. 5 mm galvanisé après fabrication selon la norme EN-1461
Finitions des potelets en option	Thermo laquage Teintes RAL
Forme du potelet et section	Tube oblong 70 x 30 x 2 mm
Ø Lisses	Haute 40 mm / intermédiaire 30 mm
Entraxe potelets	1500 mm maximum
Matière potelet	Aluminium brut
Hauteur de cale max	200 mm
Pose sur lisse filante	Section mini recommandée : tube acier 80 x 80 x 2 mm



Détermination du nombre de lisses en fonction de la hauteur d'acrotère

Hauteur Lisse 1000 mm	MODELE DROIT	MODELE INCLINE 20°	MODELE CINTRE
	Hauteur acrotère	Hauteur acrotère	Hauteur acrotère
1 Lisse	470 à 940 mm	530 à 940 mm	NA
2 Lisses	100 à 460 mm	100 à 520 mm	100 à 420 mm

Hauteur Lisse 1100 mm	MODELE DROIT	MODELE INCLINE 20°	MODELE CINTRE
	Hauteur acrotère	Hauteur acrotère	Hauteur acrotère
1 Lisse	570 à 940 mm	630 à 940 mm	NA
2 Lisses	100 à 560 mm	140 à 620 mm	100 à 500 mm

Efforts sous charge 45 DaN

Valable pour les modèles droit, incliné, et cintré

	Chevillage chimique ou mécanique	Vis autoforeuses
Arrachement (DaN)	278	127
Cisaillement (DaN)	31	236,2

Visserie non fournie, nous préconisons :

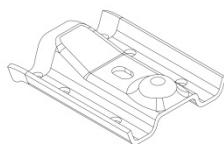
Pour le chevillage chimique ou mécanique, prévoir une cheville par potelet en inox ou en acier galvanisé de type M10.

Pour les vis autoforeuses, prévoir 4 vis Ø6,3 mm et une longueur minimum de 19 mm.

Accessoires associés

Nous vous invitons à consulter notre fiche dédiée aux accessoires.

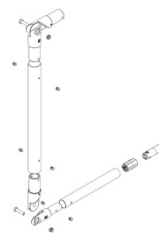
Quelques exemples :



Support de couverture



Angle orientable



Terminaison libre



Terminaison murale